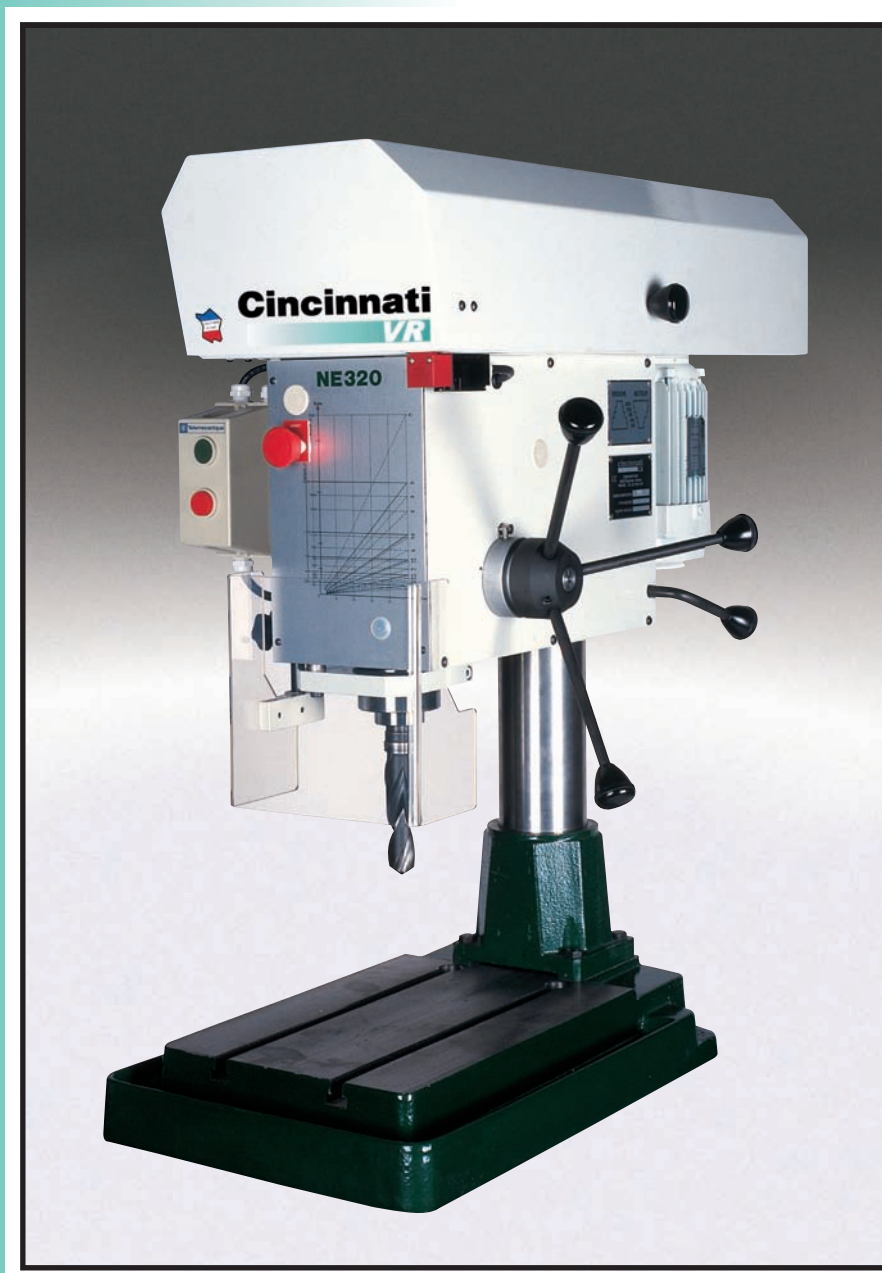


# NE 320- NT 320 - NE 320 V

PERCEUSE ET PERCEUSE TARAUDEUSE D'ETABLI

BENCHDRILLING-TAPPING MACHINE

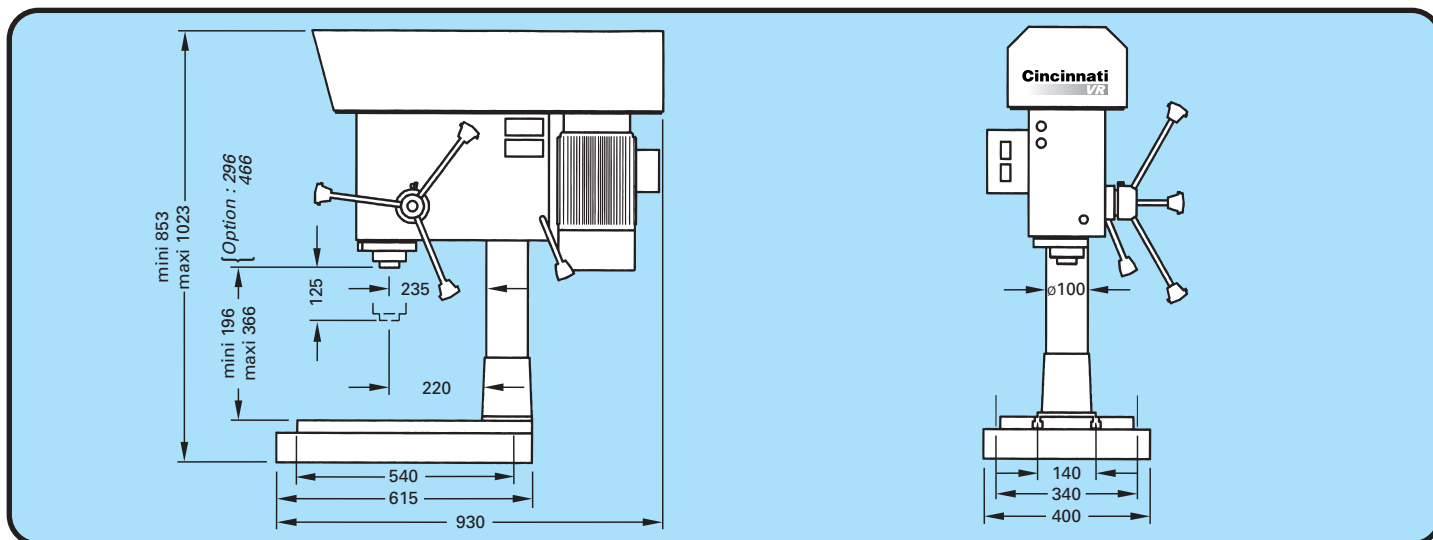
TISCHBOHR-UND-GEWINDESCHNEIDMASCHINE



**Cincinnati**  
VR

# NE 320 / NT 320 / NE 320V

## Caractéristiques – Technical data – Technische Daten



### ■ NE 320 - NT 320 - NE 320 V :

Perceuse d'établi de qualité, robuste et précise, pour tous travaux de production jusqu'à 32mm de diamètre dans l'acier.

En option, dispositif de taraudage M20 avec système d'inversion par microrupteur sur la descente de broche. Déburrage par pédale. Choix du mode de fonctionnement (perçage ou taraudage) par sélection sur le coffret électrique. Ref : NT320 sur les modèles RENVOI uniquement.

### ■ EQUIPEMENT STANDARD

- Broche cône CM3 courses 125 mm montée sur roulements coniques.
- Fourreau de broche Ø80mm en acier rectifié et appairé avec l'alésage de la tête, descente par pignon crémaillère et remontée par ressort de rappel.
- Réglage de la profondeur de perçage par vernier circulaire avec roue libre.
- Tête réglable en hauteur avec manivelle de monte et baisse sur la tête.

### ■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### • Transmissions:

- Renvoi, modèle 5 vitesses.
- Renvoi, modèle 10 vitesses.
- Variateur électronique.

#### • Gamme de vitesses:

- 5 vitesses : 245-440-740-1120- 2200 t / mn. Moteur 1,1 kw.
- 10 vitesses : 180-330-560-930-1670-390-700-1170-1950-3500-. Moteur 2 vitesses :1,1 kw / 1,75 kw.
- Variateur électronique, vitesse variable de 80 à 3000 t/mn. Moteur : 1,1 kW. Affichage digital en face avant.

#### • Poids:

- Machine seule : 210 kg
- Machine montée sur socle : 260 kg

#### • Dimensions:

- Machine seule : 930 x 550 x 1180 mn.
- Machine montée sur socle : 930 x 800 x 1990 mn.

### ■ OPTIONS

- Socle tôle.
- Arrosage, pompe et bac indépendants.
- Eclairage 24Volts.
- Dispositif de taraudage.

- Machine livrée avec protections conformes à la législation en vigueur.

### ■ NE 320 - NT 320 - NE 320 V :

Robust high quality bench drilling machine for high volume production. Drilling capacity up to 32 mm in mild steel. Optional tapping attachment controls the spindle direction of rotation by means of a microswitch actuated by depth stops. A footpedal enables the operator to reverse the spindle direction of rotation and break the chips, in deep hole tapping operations. Tapping capacity : M20 Mode selector switch -drilling or tapping- located on the electric box.

### ■ STANDARD EQUIPMENT

- MT3 heavy duty spindle mounted on large precision taper bearings.
- Large diameter -80mm - quill offers 125 mm stroke : accurately machined and ground from high quality steel it is honed into spindle carrier bore for ultimate accuracy.
- Quill feed by capstan handwheel and precision rack and pinion ; quill weight is counterbalanced by a spring mechanism which automatically returns the quill to its upper position.
- Drilling depth is adjusted on a circular dial. Spindle carrier position is adjustable by means of a handwheel.

### ■ TECHNICAL DATA

#### • Spindel Drive:

- Vee belt drive : 5 spindle speeds. or 10 spindle speeds.

- Electronic speed control.

#### • Speed Range :

- 1.1 Kw spindle motor : 5 speeds : 245 - 440 - 740- 1120 - 2.200 rpm
- 1.1/1.75 Kw 2-speed spindle motor : 180 - 330 - 560 - 930 - 1670 - 390 - 700 - 1170 - 1960 - 3500
- Electronic speed control : continuously variable from 80 to 3000 rpm.
- Speed Display on front panel

#### • Weight:

- Machine :210 kg- Machine and base : 260 kg

#### • Dimensions:

- Machine : 930 x 550 x 1180 mn.
- Machine and base : 930 x 550 x 1990 mn.

### ■ OPTIONAL EQUIPMENT

- Base
- Low voltage lighting
- Coolant unit with pump, tank and piping
- Tapping attachment.

- Complete with chuck guards and protections to comply with CE regulations.

### ■ NE 320 - NT 320 - NE 320 V :

Genau und leistungsfähige Tischbohrmaschine. Bohrleistung : 32 mm in Stahl St 60

Mit der optionalen Gewindegewindeeinrichtung schaltet die Spindel um, sobald die eingestellte Gewindetiefe erreicht ist.

Drehrichtungswechsel ist auch mit Fußschalter möglich. Diese Vorrichtung erlaubt Umschaltung in jeder Stellung des Gewindebohrers und gestattet eine Entspannung in tiefen Bohrungen.

Gewindegewindeleistung : M20

Bohren-Gewindegewinde Umschalter befindet sich auf dem Elektroschrank.

### ■ STANDARDAUSRÜSTUNG

- MK3 Spindel : mit kräftiger und präziser Schrägkugellagern. 80mm Durchmesser Pinole bietet 125 mm Hub : aus hochwertigem Stahl gefertigt. Pinole und Zahnräder sind geschliffen : hierdurch sind Genauigkeit und Robustheit garantiert.
- Handvorschub über Griffkreuz - Die stufenlose Einstellung der Rückholfederkraft ermöglicht ein feinfühliges Bohren in jedem Durchmesserbereich.
- Genau und schnelle Tiefen einstellung über Rundskala an der Frontseite. Der Spindelstock ist in der Höhe verstellbar.

### ■ TECHNISCHE DATEN

#### • Spindeltrieb :

- Scheibengetrieb : 5 Spindelgeschwindigkeiten. oder 10 Spindelgeschwindigkeiten.
- Elektronische stufenlose Drehzahlregelung.

#### • Spindelgeschwindigkeitbereich :

- 1.1 Kw Motor : 5 Geschwindigkeiten : 245 - 440 - 740 - 1120 -2200 UpM.
- 1.1/1.75 Kw P.U Motor : 10 Geschwindigkeiten: 180 - 330 - 560 - 930 - 1670 -390 - 700 - 1170 -1960 - 3500.
- Elektronische stufenlose Drehzahlregelung von 80 bis 3000 UpM. Digital Anzeige an der Frontseite.

#### • Gewicht:

- Maschine : 210 kg
- Maschine unterschrank : 260 kg

#### • Abmessungen:

- Maschine : 930 x 550 x 1180 mn.
- Maschine unterschrank : 930 x 550 x 1990 mn.

### ■ ZUBEHÖR

- Unterschrank - Beleuchtung 24 V.
- Kühlmittleinrichtung (Kühlmittelpumpe und Behälter)
- Gewindegewindeeinrichtung
- Diese Maschinen sind entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit den EG-Maschinen Richtlinien

Remis par :

**Cincinnati**  
VR