

NF 320V - NFT 320V

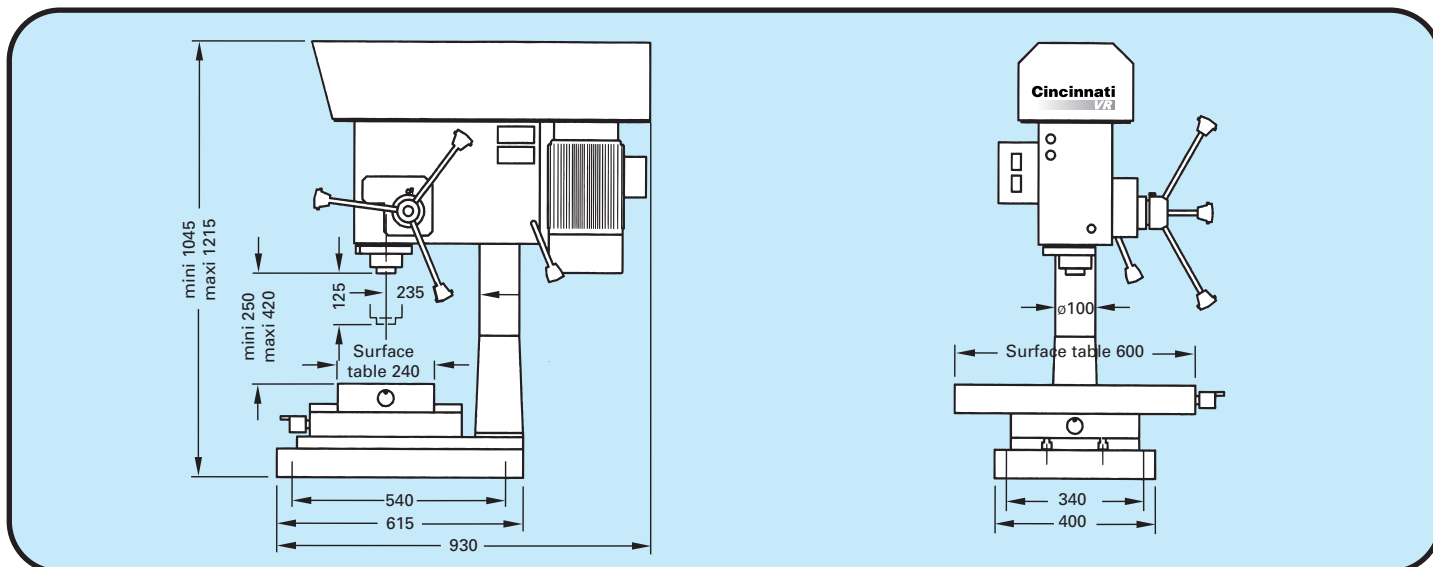
PERCEUSE FRAISEUSES ET
PERCEUSE FRAISEUSE TARAUDEUSE
DRILLING-MILLING AND
DRILLING-MILLING-TAPPING MACHINE
BOHR-FRÄS UND
BOHR-FRÄS UND GEWINDESCHNEIDMASCHINE



Cincinnati
VR

NF320V - NFT 320V

Caractéristiques – Technical data – Technische Daten



■ NF 320V - NFT 320V

Perceuse fraiseuse d'établi de qualité, robuste et précise pour tous travaux de production, jusqu'à 32 mm en perçage et 35 mm en fraisage dans l'acier à 60 kg.
En option un dispositif de taraudage M20 avec système d'inversion par microrupteur sur la descente de broche.

■ EQUIPEMENT STANDARD

- Broche **SA30** course 125 mm montée sur roulements coniques.
- Fourreau de broche **Ø80mm** en acier rectifié appairé dans l'alésage de la tête.
- Dispositif de blocage du fourreau de broche pour faciliter les travaux de fraisage.
- Table croisée : (CHLNF32)
rectifiée 3 rainures en Té.
- Surface : 600 x 245 mm.
- Courses : 360 x 160 mm.
- Blocage manuel des axes x et y.
- Tête réglable en hauteur par manivelle.

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

• Transmission:

- Variateur électronique vitesse variable de 80 à 3000 tr/mn. Moteur 1,1 kw.
Affichage digital en face avant.

• Poids :

- Machine seule : 270 kg
- Machine montée sur socle : 320 kg

• Colisage :

- Machine seule : 930 x 600 x 1180 mm.
- Machine montée sur socle : 930 x 800 x 1990 mm.

■ OPTIONS et ACCESSOIRES

- Socle tôle.
- Eclairage 24 volts.
- Dispositif d'arrosage, pompe et bac indépendants.
- Visualisation numérique des axes.

- Machine livrée avec protections conformes à la législation en vigueur.

■ NF 320V - NFT 320V

High quality bench drilling-milling machine. Designed and strongly built for high volume operations. Drilling capacity up to 32 mm and milling up to 35 mm in mild steel. Accurate and flexible machines with optional tapping attachment controlled by a microswitch actuated by depth stops. Easy chip breaking in deep hole operations by means of a foot pedal enabling the operator to reverse the spindle direction of rotation at any time.

■ STANDARD EQUIPMENT

- **SA 30** heavy duty spindle mounted on large precision taper bearings.
- Large diameter **-80mm** - quill offers 125 mm stroke : accurately machined and ground from high quality steel, it is honed into spindle carrier bore for ultimate accuracy.
- Quill hand-and-micrometric feed with depth dial located on front panel.
- Quill clamp for better surface finish during milling operations.
- Cross table unit : (CHL NF 32)
- Precision ground with 3 T-slots
- 600 x 245 mm working surface
- 360 x 160 mm travels
- Manual clamps on both axes
- Spindle nose to table distance : adjustable by handwheel.

■ TECHNICAL DATA

• Spindel Drive:

- Electronic speed control : continuously variable from 80 to 3000 rpm.
Speed display on front panel.

• Weight:

- Machine : 270 kg
- Machine and base : 320 kg

• Dimensions:

- Machine : 930 x 600 x 1180 mm.
- Machine and base : 930 x 600 x 1990 mm.

■ OPTIONAL EQUIPMENT

- Base
- Low voltage lighting
- Coolant unit with pump, tank and piping
- Tapping attachment.
- Axis position digital display.

- Complete with chuck guards and protections to comply with CE regulations.

■ NF 320V - NFT 320V

Hochleistung Bohr-u-Fräsmaschine :
32 mm Bohrleistung in Stahl St60
35 mm Fräsleistung in Stahl St60

Mit der optionalen Gewindeschneideinrichtung schaltet die Spindel um, sobald die eingestellte Gewindetiefe erreicht ist.
Drehrichtungswechsel ist auch mit Fußschalter möglich. Diese Vorrichtung erlaubt Umschaltung in jeder Stellung des Gewindebohrers und gestattet eine Entspänung in tiefen Bohrungen.
Gewindeschneidleistung : M20
Bohren-Gewindeschneiden Umschalter befindet sich auf dem Elektroschrank.

■ STANDARDAUSRÜSTUNG

- **SK 30** Spindel mit kräftigen und präzisen Schrägkugellagern.
- **80 mm** Durchmesser Pinole bietet 125 mm Hub : aus hochwertigem Stahl gefertigt. Pinole und Zahnräder sind geschliffen : hierdurch sind Genauigkeit und Robustheit garantiert.
- Handvorschub über Griffkreuz - Die stufenlose Einstellung der Rückholfederkraft ermöglicht ein feinfühliges Bohren in jedem Durchmesserbereich.
- Genaue und schnelle Tiefeneinstellung über Rundskala an der Frontseite.
Der Spindelstock ist in der Höhe verstellbar.
- Hand-u-Mikrometervorschub mit Tiefeneinstellung an der Frontseite.
Der Kreuztisch ist präzise geführt und mit Klemmeinrichtung für beide Achsen ausgerüstet.
- Kreuztisch (CHL NF 32) :
geschliffen mit 3 T-Nuten
Tischfläche : 600 x 245 mm Längsweg : 360 mm
Querweg : 160 mm

■ TECHNISCHE DATEN

• Spindeltrieb :

- Elektronische stufenlose Drehzahlregelung von 80 bis 3000 UpM.
Digital Anzeige an der Frontseite.

• Gewicht:

- Maschine : 270 kg - Maschine unterschrank : 320 kg

• Abmessungen:

- Maschine : 930 x 600 x 1180 mm.
- Maschine unterschrank : 930 x 600 x 1990 mm.

■ ZUBEHÖR

- Unterschrank - Beleuchtung 24 V.
- Kühlmittleinrichtung (Kühlmittelpumpe und Behälter)
- X und Y Achsen Digital Anzeige
- Diese Maschinen sind entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit den EG-Maschinen Richtlinien

Remis par :

Cincinnati

VR