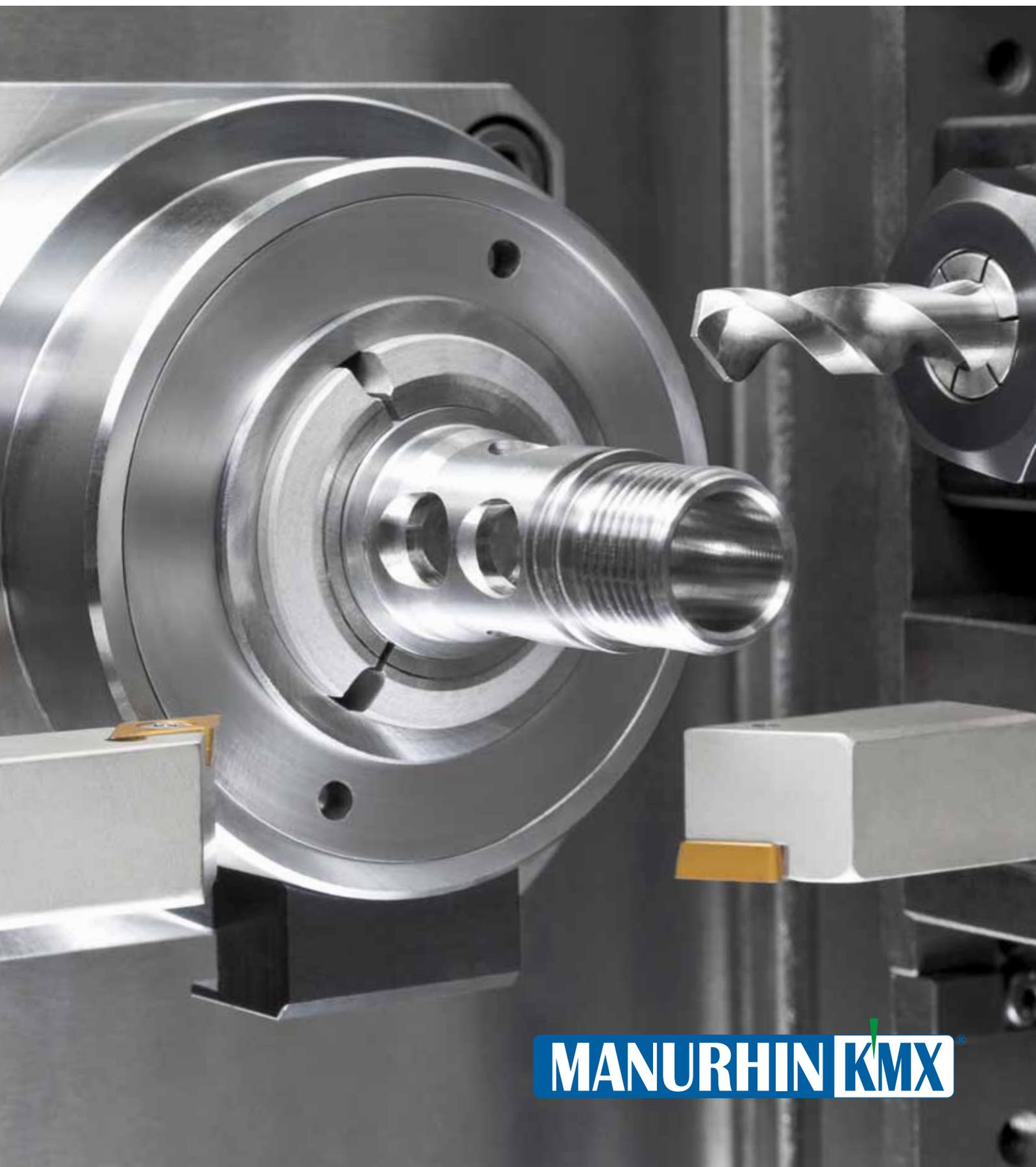


TOUR A POUPEE MOBILE

MANURHIN K'MX 726 EVO / 732 EVO



MANURHIN KMX[®]

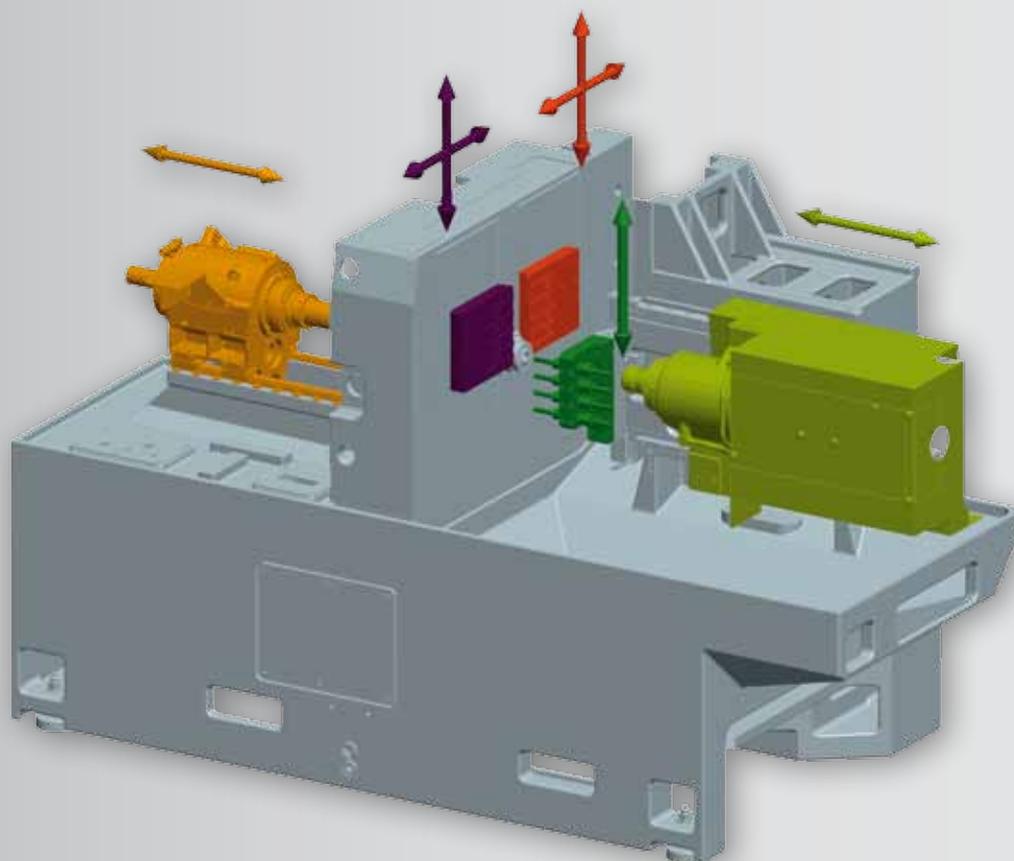
HIGHLIGHTS

- 1 Les tours à poupée mobile K'MX 726 EVO et K'MX 732 EVO, sont dotés d'un passage de \varnothing 26 mm ou \varnothing 32 mm et sont conçus pour la fabrication de pièces de complexité moyenne.
- 2 Un des points forts de cette gamme est la broche principale : une électro-broche refroidie à l'huile d'une puissance de 10,5 kW. Les deux chariots croisés, peuvent être utilisés pour un usinage simultané (par ex : ébauche et finition). En option, ils peuvent être équipés d'outils tournants en vue d'exécuter des travaux de perçage et de fraisage simultanés.
- 3 Ces possibilités d'usinage sont complétées par un appareil en bout destiné aux usinages intérieurs, permettant de travailler simultanément sur la broche principale et la broche de reprise. L'utilisation des outils tournants (option) est également possible des deux côtés.
- 4 Le large espace de travail permet une parfaite évacuation des copeaux et une accessibilité maximale.



MANURHIN K'MX 726 EVO / 732 EVO

CINEMATIQUE



BROCHE PRINCIPALE



Avec un alésage de broche de $\varnothing 33$ mm ou $\varnothing 37$ mm, les barres de 26 mm ou 32 mm ne nécessitent aucune préparation.

La vitesse max. de la broche est de 8.000 tr/min et entraîne le canon à l'aide de deux courroies crantées et d'un arbre cannelé.

L'électro-broche refroidie à l'huile, d'une puissance de 10,5 kW, permet d'usiner les matières les plus difficiles.

AUTRES AVANTAGES

La structure compacte en fonte, assure une parfaite rigidité de la machine. Trois éléments principaux composent la machine offrant des conditions d'usinages optimales.

Les pièces jusqu'à 200 mm de long sont éjectées par l'avant. Les pièces plus longues devront être évacuées à travers la broche de reprise (option).

La course de 365 mm (ou 380 mm) permet l'usinage de pièces longues sans ravitaillement.

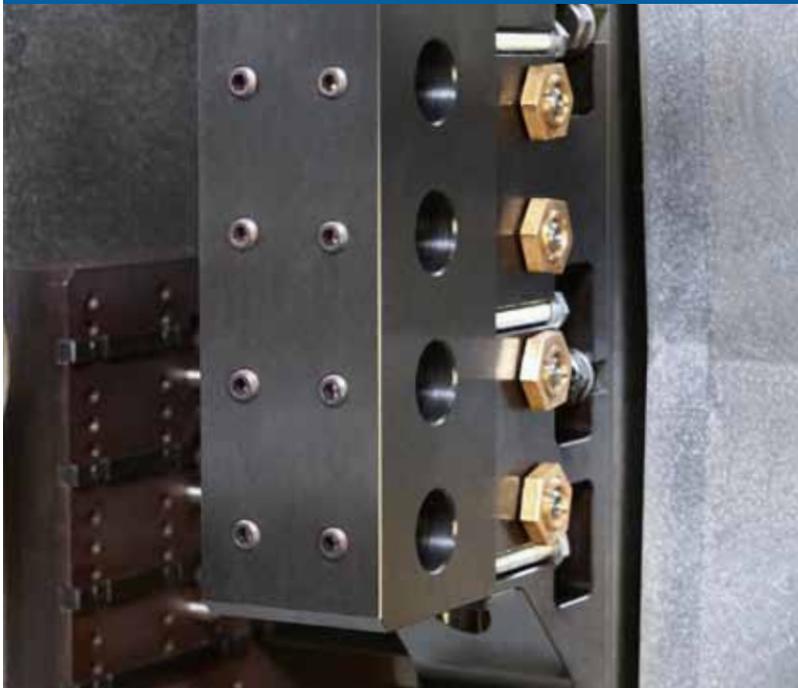
TECHNIQUE

ZONE DE TRAVAIL



Le large espace de travail du K'MX EVO, permet un accès facile et une bonne évacuation des copeaux.

APPAREIL EN BOUT STANDARD



Pour les usinages axiaux, la machine dispose, d'un appareil en bout de 2 x 4 postes. Les opérations de centrage, perçage et taraudage peuvent être réalisées en simultanés sur la broche principale et la broche de reprise.

SYSTEME D'OUTIL



Le système de cartouches pour les outils extérieurs, intérieurs et tournants est commun à la plus part de nos machines.

SYSTEME D'OUTIL



En option, chaque peigne peut-être équipé de trois outils tournants. Le système de cartouches permet une grande flexibilité dans la gestion des postes fixes/tournants.

RECUPERATEUR DE PIECE



Le récupérateur de pièces dont le mouvement passe sous la broche de reprise, permet de récupérer les pièces aussi bien côté canon que côté broche de reprise.

APPAREIL EN BOUT ROTATIF



La version entraînée de l'appareil en bout offre 2 x 3 postes motorisés. Il est possible de travailler avec des outils combinés, c'est-à-dire de monter un outil entraîné d'un côté et un outil fixe de l'autre. L'efficacité de l'appareil-en-bout est renforcée par les options « arrosage à travers outil » et « arrosage haute pression ». Sa particularité : l'arrosage à travers l'outil, avec ou sans haute pression, peuvent être utilisés sur les outils-tournants grâce au joint tournant.

PORTE-OUTILS



Les porte-outils tournants sont directement montés sur l'appareil en bout et entraînés par l'intermédiaire de clavettes. Leur vitesse de rotation maximale est de 8.000 tr/min.

PORTE-OUTILS



Sur les postes tournants, des porte-outils fixes peuvent être montés. Dès lors, il est possible de travailler avec un outil tournant d'un côté et fixe de l'autre.

ARROSAGE À TRAVERS OUTIL



En cas d'utilisation de l'option arrosage à travers outils, la position opposée est occupée par le collecteur d'arrosage. Ce collecteur existe aussi bien pour les outils fixes que pour les outils tournants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		726 EVO	732 EVO
BROCHE PRINCIPALE	Passage de barre maxi.	Ø 26 mm	Ø 32 mm
	Alésage de la broche	Ø 33 mm	Ø 37 mm
	Electro-broche (100/40 %)	7,5/10,5 kW	7,5/10,5 kW
	Vitesse de la broche maxi.	8.000 tr/min	8.000 tr/min
POUPEE MOBILE	Course de la poupée mobile	380 mm	365 mm
BROCHE DE REPRISE	Passage de barre maxi.	Ø 26 mm	Ø 32 mm
	Alésage de la broche	Ø 33 mm	Ø 37 mm
	Electro-broche (100/40 %)	3,7/5,5 kW	3,7/5,5 kW
	Vitesse de la broche maxi.	8.000 tr/min	8.000 tr/min
	Prise de pièce dans broche pour éjection par l'avant	150 mm	150 mm
	Longueur maxi pièce avec éjection par l'avant	200 mm	200 mm
CHARIOT PORTE-OUTIL	Nombre de chariots	2	2
	Course (X)	45 mm	45 mm
	Course (Y)	180 mm	180 mm
	Nombre de postes	2 x 5	2 x 5
	Section des outils extérieurs	16 x 16 mm	16 x 16 mm
APPAREIL EN BOUT	Nombre de chariots	1	1
	Course (Y)	260 mm	260 mm
	Nombre de postes	2 x 4	2 x 4
	Porte-pince	ER 20/ER 25	ER 20/ER 25
ARROSAGE	Reservoir	300 l	300 l
	Débit	50 l/min	50 l/min
	Pression	9 bar	9 bar
COMMANDE NUMERIQUE		Fanuc	Fanuc
DIMENSIONS DE LA MACHINE (SANS EMBARREUR, SANS CONVOYEUR A COPEAUX)	Longueur	3.000 mm	3.000 mm
	Largeur	1.400 mm	1.400 mm
	Hauteur	1.600 mm	1.600 mm
	Poids	4.350 kg	4.350 kg

OPTIONS

- Outils tournants
- Arrosage haute pression
- Système anti-incendie
- Axe C sur broche principale et broche de reprise
- Dispositif de récupération de pièces longues
- Dispositif d'aspiration de brouillard d'huile
- Convoyeur à copeaux
- Canon pneumatique

MANURHIN KMX

MANURHIN K'MX
ZI de la Doller - BP 31
2, rue de la plaine d'Alsace
F-68520 BURNHAUPT-LE-HAUT

Tél.: +33 (0) 3 89 / 62 33 33
Fax: +33 (0) 3 89 / 53 44 84
info@manurhin-kmx.com
www.manurhin-kmx.com